# 小型化 近赤外線/中赤外線 分光器



# コンタクト

# Fraunhofer Institute for Electronic Nano Systems ENAS

Technologie-Campus 3 09126 Chemnitz | Germany

### **Contact persons**

Prof. Dr. Thomas Otto Phone: +49 371 45001-231

E-mail: thomas.otto@enas.fraunhofer.de

Ray Saupe

Phone: +49 371 45001-243

E-mail: ray.saupe@enas.fraunhofer.de

#### 写真提供:

フラウンホーファーENAS, TQ Systems このデータシートに含まれる全ての情報は、初期段 階のものであり、変更されることがあります。また、 ここに記載のシステム、材料およびプロセスは、市 販の製品ではありません。

# 記述

ここに示されるマイクロミラー分光器はそ れにかなった操作に組み立てられました。 回折格子とコンビされた操作のマイクロミ ラーが中心要素です。周期的に様々な光が 個々の感知器で計られるスペクトル成分に ちりばまれます。光の接続は直接か、繊維光 学によって行われます。それにより様々な試 運転の簡単な測定が可能になります。使用 方法によっては感知器を冷やすことも可能 です。少ないノイズがあるアンプリファイア は大きな測定範囲において確かな測定を 可能にします。USBやRS 4 8 5 によりデータ をコンピューターやノートパソコンに確実 に移すことができ、そこで図表的な記述と特 別なソフトウェアによる処理が可能になり ます。これらのソフトウェアは様々な要請に おいて調性、合わせることができます。 マイクロシステムに基づく分光器はTQ Systems GmbH ケムニッツとの共同で開発 されました。

#### 性質

- 早く、かつ能率的な測量
- コンパクトで運びやすい
- 衝撃に対しての抵抗力がよい
- 軽量

# 使用

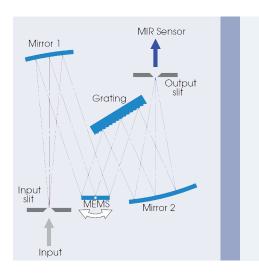
- 過程監視
- 環境監視
- 品質管理

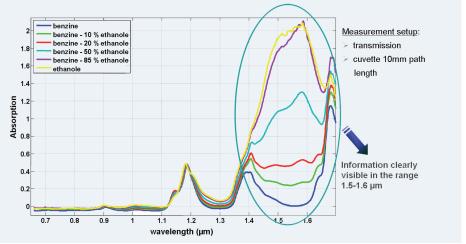












パラメーター	NIR*	MIR*	
波長範囲	0.66 – 1.73 μm	2.3 – 3.1 μm	
	0.91 – 2.1 μm	2.4 – 3.1 μm	
	0.91 – 2.39 μm	2.4 – 3.4 μm	
		2.4 – 4.0 μm	
		2.45 – 4.85 μm	
スペクトル分解能	8 nm	14 nm	
	11 nm	21 nm	
	11 nm	21 nm	
		21 nm	
		21 nm	
SNR (単一測定)	7000:1	1200:1	
	2500:1	2200:1	
	1000:1	1300:1	
		700:1	
		200:1	
波長精度	< 1 nm	< 3 nm	
計測時間	4 ms	4 ms	
サイズ	138 x 89 x 66 mm	138 x 89 x 66 mm	
電力供給	24 V / 2.9 W (no TE cooling) 5	24 V / 2.9 W (no TE cooling) 5 W (2 sensors TE cooled)	

Picture description:

page 1: NIR-spectrometer for spectral analysis of fluidics.

page 2 (left): Working principle of the NIR-spectrometer.

page 2 (right): Spectral analysis of benzine (application example); in cooperation with Siemens AG.







